

tygas sa. esp	GERENCIA DE GAS	VERSION 1
Nit. 830.058.558-9	CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO	FECHA 4/04/2013

Presión Inicial Cisterna (psig)	40,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	75,2
% llenado cisterna @ condiciones reales	91
Presión Final Cisterna (psig)	120,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	78,8
GLP Neto Despachado (Kg)	28508,0

Muestra del producto	6560-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,26	2,47
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	55,20	58,70
I-Butane	C4H10	20,17	18,05
N-Butane	C4H10	22,35	20,77
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,01	0,010
N-Pentane	C5H12	0,00	0,000
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21487
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5323
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	130
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	9
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-1,3
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 18-07-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)